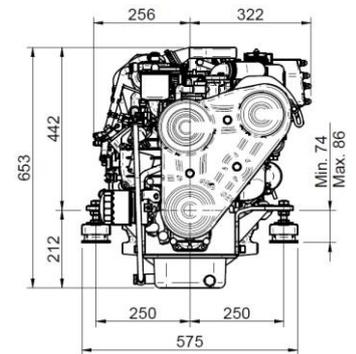
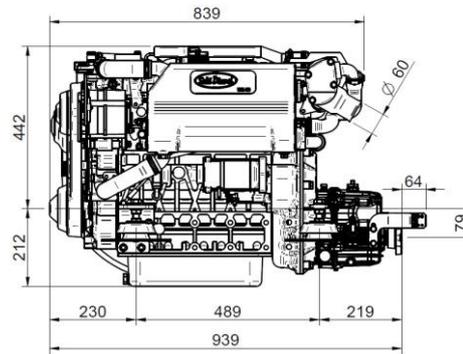


MOTOR MARINO

SK-60

4 cilindros en línea 60 CV (44 kW) 2700 RPM



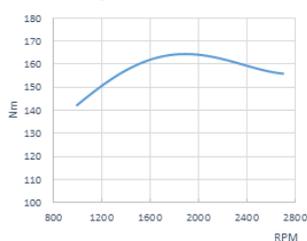
Motor SK-60 Inv.TMC-60P 2,00:1

Características generales

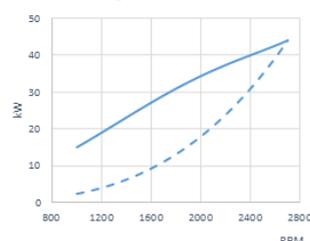
Fabricante motor base	Kubota
Tipo	Diésel, 4 tiempos
Nº de cilindros	4, en línea
Sistema de admisión	Turboalimentado
Diámetro x Carrera	87 mm x 102,4 mm (3,43 in x 4,03 in)
Cilindrada total	2434 cc
Relación de compresión	22,5:1
Potencia intermitente (ISO3046/1)	60 CV (44 kW)
Potencia continua	53,9 CV (39,6 kW)
RPM	2700
Sistema de inyección	Mecánica e indirecta
Motor de arranque	12 V (2 kW)
Alternador	120 A (12 V)
Máximo ángulo en funcionamiento	20°
Sentido de rotación (visto del lado del volante)	Antihorario
Sistema de refrigeración	Intercambiador de calor por agua marina y circuito cerrado de liquido refrigerante
Peso en seco sin inversor	218 Kg (480,6 lb)
Diámetro int. manguera de agua salada	32 mm (1,26 in)
Diámetro int. manguera aspiración gasoil	8 mm (0,31 in)
Diámetro int. manguera retorno gasoil	5 mm (0,2 in)
Diámetro int. manguera de escape	60 mm (2,36 in)
Certificaciones	-
Cumplimiento de emisiones	EU: RCD II (DIR. 2013/53/EU)

Curvas de rendimiento

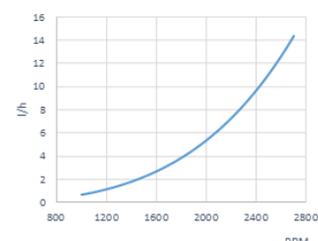
Par en el cigüeñal



Potencia. Según ISO 3046/1



Consumo combustible



1 kW \cong 1,36 CV 1 kW \cong 1,36 HP (metric) 1 kW \cong 1,36 CH

Potencia Motor

Potencia Propulsor

Panel



Panel SVT 20 Standard

- _____ Tacómetro con cuenta horas
- _____ Indicador temperatura del refrigerante
- _____ Testigo precalentamiento
- _____ Alarma batería
- _____ Alarma de alta temperatura del refrigerante
- _____ Alarma de baja presión de aceite
- _____ Llave de 5 posiciones
- _____ Dimensiones: 205 x 155 mm



Panel SVT 30 Opcional

- _____ Tacómetro con cuenta horas
- _____ Indicador temperatura del refrigerante
- _____ Testigo precalentamiento
- _____ Alarma batería
- _____ Alarma de alta temperatura del refrigerante
- _____ Alarma de baja presión de aceite
- _____ Llave de 5 posiciones
- _____ Indicador presión de aceite
- _____ Indicador de voltaje

Accesorios

Equipamiento de serie

- _____ Panel de instrumentos SVT 20
- _____ Alargo de cableado eléctrico de 4 mtr.
- _____ Silentblocks
- _____ Bomba de extracción de aceite
- _____ Manual del propietario y despiece

Equipamiento opcional y kits

- _____ Cuadro SVT 30
- _____ Instalación doble cuadro de instrumentos
- _____ Doble alternador
- _____ Sistema eléctrico libre masa
- _____ Sistema de escape seco
- _____ Refrigeración por quilla
- _____ Eje o polea toma de fuerza
- _____ Toma de calentador
- _____ Grupo propulsor: hélice, eje, bocina
- _____ Filtros de agua y gasoil
- _____ Mangueras de agua, escape y gasoil

Inversores

Modelo	Tipo	Ángulo de salida	Reducciones (recreo)	Reducciones(trabajo)	Peso motor con inversor
TM-345	Hidráulico	0°	1.54:1-2.00:1-2.47:1	1.54:1-2.00:1	247 Kg (544 Lbs)
TM-345A	Hidráulico	8°	1.54:1-2.00:1-2.47:1	1.54:1-2.00:1	247 Kg (544 Lbs)
TM-93	Hidráulico	0°	1.51:1-2.09:1-2.40:1-2.77:1	1.51:1-2.09:1-2.40:1-2.77:1	275 Kg (606 Lbs)
TM-93A	Hidráulico	8°	1.51:1-2.09:1-2.40:1	1.51:1-2.09:1-2.40:1	275 Kg (606 Lbs)
TMC-260	Mecánico	0°	1.54:1-2.00:1-2.47:1-2.88:1	1.54:1-2.00:1	240 Kg (529 Lbs)
TMC-60P	Mecánico	0°	1.55:1	-	235 Kg (518 Lbs)
ZF 68 IV	Hidráulico	12°	1.56:1-2.00:1	1.56:1-2.00:1	284 Kg (626 Lbs)

Distribuidor autorizado



REFERENCIA DE FICHA TÉCNICA: FA1094ES000001

www.solediesel.com
info@solediesel.com

Planos detallados, folletos y manuales están disponibles en la web solediesel.com. Todos los derechos reservados. Las especificaciones técnicas y la presentación están sujetas a variaciones y cambios sin previo aviso. Información no contractual.

