

Datos generales

| | | | |
|--------------------------|--------------------|---------------------------------|-----------|
| Potencia máxima*: | 39,1 kW (48,9 kVA) | Tensión: | 400/230 V |
| Prime Power**: | 35,6 kW | Intensidad de corriente: | 70,6 A |
| Frecuencia: | 50 Hz | Fases: | 3 |

Dimensiones y pesos

| | | | |
|-----------------------------------|---------|---------------------------------|---------|
| Longitud total sin cabina: | 1680 mm | Longitud total cabinado: | 1875 mm |
| Ancho total sin cabina: | 841 mm | Ancho total cabinado: | 840 mm |
| Alto total sin cabina: | 797 mm | Alto total cabinado: | 848 mm |
| Peso seco Sin cabina: | 690 Kg | Peso seco con cabina: | 795 Kg |

Motor

| | | | |
|-------------------------------|------------------------|------------------------------------|------------------------|
| Fabricante motor base: | Mitsubishi | Diámetro: | 94 mm (3,7 in) |
| Modelo Solé Diesel: | SM-105 | Carrera: | 120 mm (4,72 in) |
| Tipo: | 4 tiempos | Relación de compresión: | 22:1 |
| RPM motor: | 1500 | Sistema de inyección: | Mecánica e indirecta |
| Nº de cilindros: | 6 | Sistema de admisión: | Aspiración natural |
| Cilindrada total: | 4996 cc | SAE carcasa sobrovolante: | SAE 3 |
| Tipo aceite: | SAE 15W40 | Capacidad de refrigerante: | 21 L (5,55 gal) |
| Capacidad aceite: | 12 L (3,17 gal) | Volante: | SAE 11 1/2 |
| Potencia: | 43,4 kW (59,02 CV) | Caudal de refrigerante: | 80 l/min (21,13 gal/m) |
| Caudal de agua salada: | 38 l/min (10,04 gal/m) | Caudal de aire de admisión: | 3,3 m3/m |

Condiciones estándar según normativa ISO 3046 (100 kPa de presión barométrica, 30 % de humedad relativa y temperatura de 25 °C).

* Potencia máxima: potencia suministrada a capacidad máxima del grupo

** Prime Power: potencia nominal según ISO 3046, ISO 8528-1. Capacidad de sobrecarga del 10 % una hora cada 12 horas.

1 kW \cong 1,36 CV 1 kW \cong 1,36 HP (metric) 1 kW \cong 1,36 CH

Detalles del sistema de combustible

| | | | |
|----------------------|-----------------------|------------------------------------|---------------------|
| Consumo 25%: | 4 L/H (1,06 Gal/H) | Tipo de combustible: | Diésel |
| Consumo 50%: | 6,2 L/H (1,64 Gal/H) | Calidad de combustible: | Fueloil diésel ASTM |
| Consumo 75%: | 9 L/H (2,38 Gal/H) | Tipo de bomba de inyección: | en línea |
| Consumo 100%: | 12,2 L/H (3,22 Gal/H) | Tipo de regulador de bomba: | Mecánico |

Sistema eléctrico

| | | | |
|-------------------------------|------|-----------------------------------|------|
| Voltaje de la batería: | 12 V | Tipo de solenoide de paro: | ETR |
| Motor de arranque: | 3 kW | Alternador: | 50 A |

Detalles de instalación

| | | | |
|--|-----------------|--|------------------|
| Diámetro int. manguera de escape: | 75 mm (2,95 in) | Max. altura aspiración gasoil: | 0,6 m (1,97 ft) |
| Diámetro int. manguera de agua salada: | 32 mm (1,26 in) | Max. altura aspiración agua salada: | 2,5 m (98,43 in) |
| Diámetro int. manguera aspiración gasoil: | 8 mm (0,31 in) | Max. temp. de agua salada: | 32 °C (89,6 °F) |
| Diámetro int. manguera retorno gasoil: | - | Máximo ángulo de instalación***: | 15 ° |
| Capacidad batería mínima: | 12 V 95 A/h | | |

Detalles de alternador

| | | | |
|------------------------------|-------------|---|------------------------|
| Marca: | Meccalte | Cos φ: | 0,8 |
| Modelo: | ECP32-1M/4B | Tropicalizado: | Sí |
| Tipo de regulador: | DSR | Sistema de excitación: | Brushless |
| Número de polos: | 4 | Precisión regulación de voltaje**: | 1% |
| Tipo de aislamiento*: | H | Normas: | EN60034-1, IEC 60034-1 |
| Protección IP*: | 23 | Tipo de alternador: | Síncrono |

Accesorios opcionales

| | |
|--|--|
| Pack antisifón (obligatorio si el generador está bajo nivel de agua) | Refrigeración por quilla (escape seco o escape húmedo) |
| Sistema eléctrico a 24 V | Kit Tubos de inyección doble pared y alarma |
| Pack de respeto (filtros de fuel y aceite, rodete, correa) | Alarma de bajo nivel de refrigerante |
| Sistema de escape seco | Filtro decantador agua/gasoil |
| Sistema de escape | Separador agua/húmo |
| Filtros de Agua | Mangueras de gasoil |
| Grifos de fondo | Mangueras de escape |
| Pack de puesta en marcha | Mangueras de agua salada |



* Otras protecciones disponibles.

** Con carga de 0 a 100 %, variación de velocidad de -2 % hasta +5 %, 0,8 factor lineal y carga equilibrada.

*** En todas direcciones

Para otros requisitos por favor, póngase en contacto con el Departamento de Ventas

Panel SCO 10



Descripción General

- Display LCD con luz, 128 x 64 píxeles
- Dos indicadores LED
- Medidas Grupo Electrónico (Ver información de Display)
- Configuración protegida con contraseña
- Indicador de horas de funcionamiento
- Multilenguaje
- Protecciones Grupo Electrónico (Ver Gestión de Alarma)
- Función de Pre calentamiento
- Terminal Preexcitación D+
- Salida CAN bus con el protocolo SAE J1966
- Dos temporizadores multiuso
- Dimensiones 180 x 120 x 55 mm
- Peso 450 g

Gestión de Alarma

Apagado (SD)

- Alta Temperatura del refrigerante del motor
- Baja Presión de Aceite
- Sobre velocidad
- Sobrecarga*
- Corto Circuito*
- Sobre corriente*
- Alto/Bajo Voltaje
- Alta/Baja Frecuencia
- Parada de Emergencia

Advertencias (WRN)

- Alta Temperatura del refrigerante del motor
- Baja Presión de Aceite
- Alto/Bajo Voltaje de Batería
- Aviso de Mantenimiento

Sensor fallos (FLS)

Descripción de uso

- Modo OFF
- Modo MAN (Manual motor start/stop)
- Modo AUT (Auto motor start/stop)



Fuente de Alimentación

- Suministro de Voltaje 12/24V DC Con protección de fusibles
- Consumo 80/51 mA

Condiciones de Operación

- Temp. de funcionamiento -20+70 °C
- Humedad 95 % Sin condensación
- Protección Panel Frontal IP65

Conformidad estándar

- Directiva de Baja Tensión EN 61010-1:95+A1:97
- Electromagnético EN 50081-1:94, EN 50081-2:96
- Compatibilidad EN 50082-1:99, EN 50082-2:97

Información de pantalla

Medida

- L1-L3 Voltaje (V), Frecuencia (Hz), Presión Aceite (bar)
- Temperatura Refrigerante (°C), Voltaje Batería (V), RPM
- Potencia* (kW), Potencia Aparente* (kVA), Intensidad* (A), PF*

Registro Histórico

Equipamiento Opcional

SCO 10 Panel doble

- Permite la misma operación y funcionalidad que el principal SCO 10
- Están conectados con un puerto RS485
- Cable de comunicación disponible en 12/24/36 m

Kit Armario IP 65

- Panel integrado en un armario eléctrico con protección IP65
- Kit con paro de emergencia e interruptor de alimentación del panel

Modulo Extensión Binario Entrada/Salida

IG-IB Puente de conexión Internet

- Para comunicaciones Ethernet/Internet

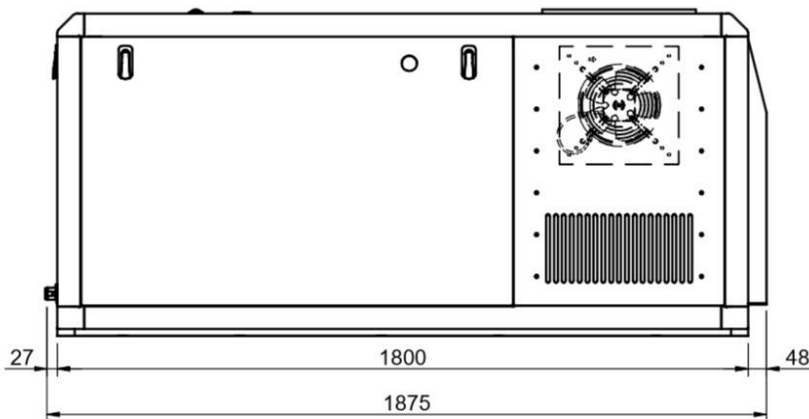
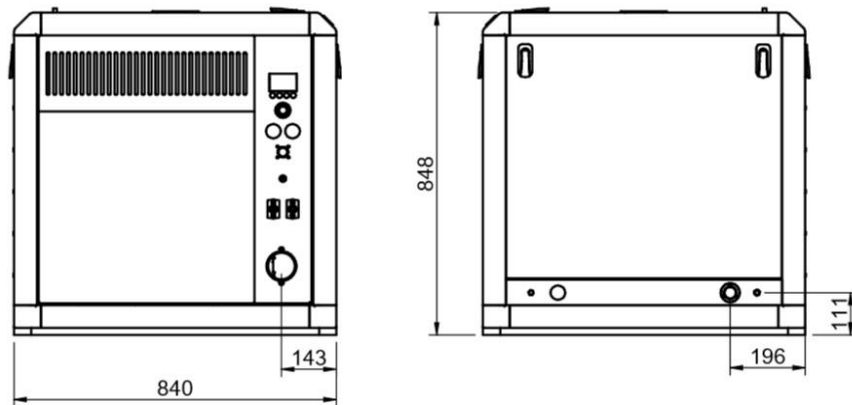
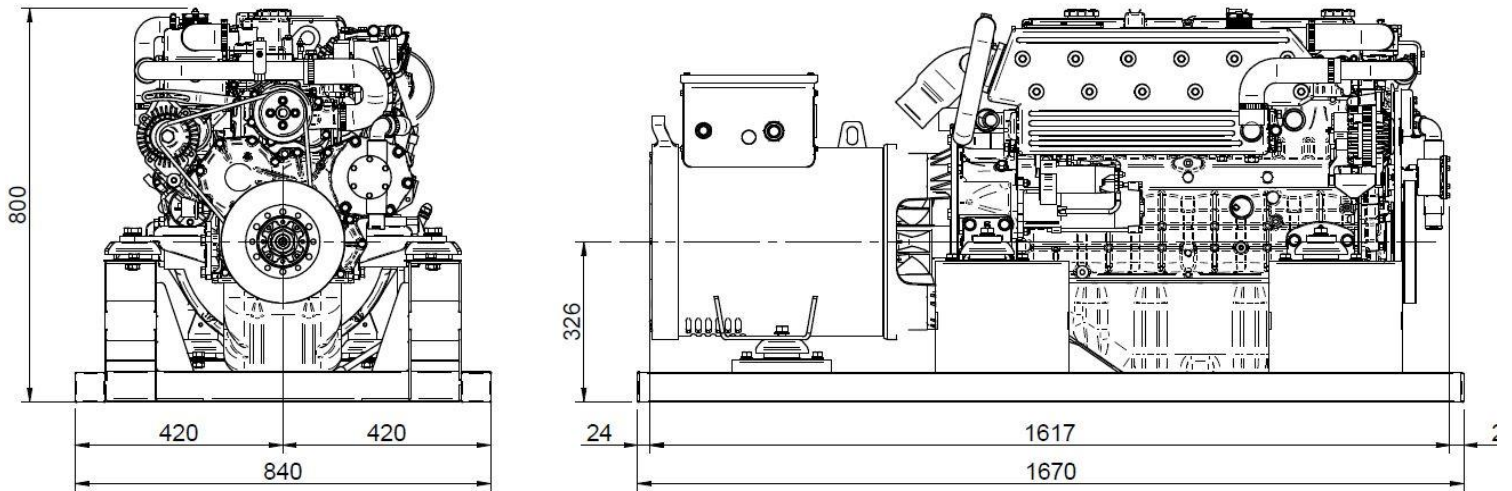
Transformadores de corriente

Permite las siguientes lecturas:

- Intensidad (A), Potencia (kW), Potencia Aparente (kVA) y PF
- Transformadores aislados a la masa
- Unidad transformador voltaje para separar voltaje principal
- Controlador con ratio de voltaje (1:1)

* La función especificada necesita los transformadores de voltaje (equipamiento opcional) para poder ver la información en el panel.

Dimensiones



Distribuidor autorizado



MEDINAUTICA
EFECTOS NAVALES • MOTORES • NÁUTICA

www.medinautica.es

REFERENCIA DE FICHA TÉCNICA: FA0728ES000001

www.solediesel.com

info@solediesel.com

Planos detallados, folletos y manuales están disponibles en la web [solediesel.com](http://www.solediesel.com). Todos los derechos reservados. Las especificaciones técnicas y la presentación están sujetas a variaciones y cambios sin previo aviso. Información no contractual.